

J76/FS76

H Tipi Gövdeli Çift Biyel Kollu Yüksek Hızlı Hassas Eksantrik Pres ve Üretim Hattı

Straight Side High-Speed Double-Crank Precision Press



Powermac®

Gücü hissedin | *Feel the power*

Başlıca Özellikleri

- Yapı: Besleme ünitesi çelik konstrüksiyon taban, S tip malzeme doğrultucu, sürücü, malzeme yağlama ünitesi, kapalı tip, çift kranklı, yüksek hızlı, hassas pres.
- Parçalı tip, yüksek rijitlikte dökme demir gövde, taban ve gövde dört adet saplama ile bağlanmış.
- Güvenilir emniyet ve esnek hareket sağlayan büyük kavrama açılı, küçük fren açılı, düşük gürültülü, uzun servis ömürlü, pnömomatik kavrama-fren grubu.
- Krank milinin dayanımını artıran, daha az deformasyon sağlayan, yüksek rijitlik ve güçlü yük sapması dayanım kapasitesine sahip, dört noktadan krank milini destekleyen yapı.
- Çalışma stabilitesi, daha az ısı ve yüksek hassasiyet sağlayan rulmanlı yataklar,
- Koç hassasiyeti sağlayan, biyel kollarının dönüşü esnasında koç üzerinde oluşturduğu yanıl kuvvetleri elimine eden kılavuz sütunu ve kılavuz pim burcu yapısı,
- Koç hassasiyeti sağlayan boşluksuz rulmanlı kılavuz sütunu ve kılavuz pim burcu ile yataklanmış koç.
- Çalışma ortamını geliştiren ve kalıpların servis ömrünü uzatan, titreşimden kaynaklanan gürültüyü azaltan, dinamik balans sistemi.
- Alt ölü noktanın hassasiyetini sağlayan, ayar çubukları için hidrolik kilitleme mekanizması.
- Otomatik yağ pompalama sistemi ve yağlama arızası alarm fonksiyonu.
- Presin çalışması esnasında denge sağlayan, koç ve üst kalıbın ağırlıklarını dengeleyen pnömomatik tanklı balans sistemi.
- Ayarlanabilir strok sayısı sağlayan frekans kontrollü motor.
- Uygun çalışma ve güvenilir performans sağlayan programlanabilir enkoder.
- Alt ölü noktanın pozisyonunu yüksek hassasiyette kontrol etmek için termal kompozisyon teknolojisini kullanan otomatik sıcaklık kontrol sistemi.

Main Structure Features

- Makeup frame for material, S-type material straightener, gear exchanger or feeder, lubricating device for material, closed-type double-point high-speed precision press.
- Separated structure and high-rigidity cast iron frame, base and crossbeam are tightened by four tensile screw rods, with high rigidity and less angular deformation.
- Imported pneumatic combination friction clutch-brake, with low noise, long service life, large.
- Clutch torque small breaking angle, to ensure reliable safety and flexible action.
- Four-point crankshaft supporting structure, enhancing the strength of crankshaft, less deformation high rigidity and strong load deviation resistant capability.
- Imported roller bearing as support, ensuring operation stability less heat and high precision.
- The structure of guide column and guide pin bushing is adopted, completely eliminating the side force produced by connecting rod on the slide in swing, ensuring the precision of the slide.
- Slide is guided by clearance free ball bearing guide column and guide pin bushing, ensuring the precision of the slide.
- The machine has dynamic balancing system, reducing the noise from vibration, extending the service life of the dies and improving working environment.
- Hydraulic locking device for adjustment rods, ensuring the precision of bottom dead center.
- Automatic oil forced lubrication system, and alarming function for oil route failure.
- Gas chamber balance device, to balance device and the weight of upper die, ensuring the balance of the pres in running.
- Frequency control motor is adopted, with adjustable strokes.
- Programmable cam controller(encoder), to ensure convenient operation and reliable performances.
- Automatic temperature control system and using the thermal compensation technology to control the position of bottom dead center in high precision.

J76/FS76

H Tipi Gövdeli Çift Biyel Kollu Yüksek Hızlı
Hassas Eksantrik Pres ve Üretim Hattı
Straight Side High-Speed Double-Crank Precision Press

Powermac[®]

| | | Model | | | | | | | | | |
|--|---------------------|---------------|---------|-----|----------|-----|----------|-----|---------|-----|---------|
| | | Birim Unit | J76-80 | | J76-125B | | J76-200B | | J76-300 | | J76-550 |
| Nominal Basınç Nominal Pressure | | kN | 800 | | 1.250 | | 2.000 | | 3.000 | | 5.500 |
| Maksimum Sac Kalınlığı Nominal Pressure Stroke | | mm | 2 | | 3 | | 3 | | 3 | | 1,6 |
| Strok Mesafesi Stroke of Slide | | mm | 30 | | 30 | | 30 | | 30 | | 40 |
| Strok Sayısı Strokes | | S.P.M. | 200-600 | | 160-500 | | 160-450 | | 160-400 | | 80-230 |
| Maks. Kalıp Seti Yüksekliği Max. Die Set Height | | mm | 380 | 400 | 400 | 420 | 420 | 460 | 450 | 480 | 600 |
| Reglaj Ayarı Die Height Adjustment | | mm | 50 | | 50 | | 50 | | 50 | | 100 |
| Kolonlar Arası Mesafe Distance Between Uprights | Genişlik L-R | mm | 1.140 | | 1.340 | | 1.740 | | 2.150 | | 3.100 |
| | Derinlik F-B | mm | 320 | | 400 | | 400 | | 500 | | 1.050 |
| Koç Tabla Ölçüsü Bottom Size of Slide | Genişlik L-R | mm | 1.100 | | 1.300 | | 1.700 | | 2.100 | | 3.000 |
| | Derinlik F-B | mm | 500 | | 600 | | 650 | | 750 | | 1.400 |
| Tabla Ölçüsü Size of Slide | Genişlik L-R | mm | 1.100 | | 1300 | | 1.700 | | 2.100 | | 3.000 |
| | Derinlik F-B | mm | 750 | | 850 | | 950 | | 1.000 | | 1.500 |
| Malzeme Genişliği Width of Material | | mm | 100 | | 150 | | 250 | | 350 | | 550 |
| Ana Motor Gücü Main Motor Power | | kW | 22 | | 22 | | 37 | | 55 | | 75 |
| Dış Ölçüler Overall Dimensions | Genişlik L-R | mm | 2.214 | | 2.340 | | 2.840 | | 3.650 | | 6.100 |
| | Derinlik F-B | mm | 1.500 | | 1.560 | | 1.920 | | 2.180 | | 3.000 |
| | Yükseklik Height | mm | 3.360 | | 3.400 | | 3.980 | | 4645 | | 7.800 |
| Yaklaşık Ağırlık Total Weight | | kg | 18.000 | | 24.000 | | 36.000 | | 65.000 | | 166.000 |
| Maks. Gürültü Seviyesi Max. Noise Level | | dB | 82 | | 82 | | 82 | | 83 | | 83 |



FORMSİTE

Endüstri Makinaları Pazarlama İth. İhr. San. ve Tic. Ltd. Şti.

2. Sanayi Sitesi 351 Sokak No:15 İZMİR - TÜRKİYE
Tel: (+90 232) 461 44 66 • (+90 232) 435 11 08
Faks: (+90 232) 486 36 71 • GSM: (+90 530) 645 51 73
www.formsite.com.tr info@formsite.com.tr

KOSGEB
www.kosgib.gov.tr
basım tarihi: 15 / 06 / 2012

CE

www.bia.com.tr